



Referensnummer: PI 2016-02	Rev. 0	Föreskrift: AFS 2005:2 AFS 1999:4	 Swedish Association for Testing Inspection and Certification
Upphovsman: Swetic TK tryck undergrupp plast			
Fråga:			
<p>a) Enligt vilken standard ska en termoplastsvetsare certifieras för att uppfylla kraven enl. PED.</p> <p>b) Kan ett certifikat enligt EWF 581 anses uppfylla kraven i AFS 1999:4 bilaga 1, 3.2.1</p>			
Svar:			
<p>För permanenta förband inom plast och kompositområdet gäller enligt PED samma krav på att metoder och personal skall bedömas och godtas, se guideline 6/05</p> <p>a) Certifiering enligt SS EN 13067:2012 motsvarar kraven i AFS 1999:4.</p> <p>b) Certifikat enligt EWF 581, som motsvarar kraven enligt SS EN 13067:2012 uppfyller kraven enligt AFS 1999:4 endast om certifikatet kompletteras med godkännande av ett anmält organ eller ett erkänt tredjepartorgan.</p>			
Kommentar:			
<p>Diretivet 97/23 EG (PED) anger i Bilaga 1 avsnitt 3.1.2 att metoder och personal för permanenta förband skall vara bedömda och godtagna av ett kompetent tredjepartsorgan som efter tillverkarens val kan vara ett anmält organ eller ett erkänt tredjepartorgan.</p> <p>För tryckbärande anordningar av metalliska material finns klara regler utarbetade i form av harmoniserade standarder för hur metoder och personal skall bedömas och godtas.</p>			
Godtagen vid möte i SWETIC: 2016-01-21		Godtagen vid AV/AKO-möte: -	
Tillbaka till upphovsman för revision <input type="checkbox"/>	Tillbakadragen <input type="checkbox"/>	Ej godkänd av AV/AKO <input type="checkbox"/>	
Not:			

Referensnummer: PI 2016-01	Rev. 0	Föreskrift: AFS 2005:2 (AFS 1999:4)	 Swedish Association for Testing Inspection and Certification
Upphovsman: Swetic TK tryck undergrupp plast			
Fråga: Enligt vilken standard ska personal och procedurer certifieras för att uppfylla kraven enl. PED när det gäller: a) Laminerade förband b) Limmade förband			
Svar: För permanenta förband inom plast och kompositområdet gäller enligt PED samma krav på att metoder och personal skall bedömas och godtas, se guideline 6/05. a) Personal certifierad enligt EN 13121-3 Annex E motsvarar kraven i AFS 1999:4. Lamineringsprocedurer ska tillhandhållas av anordningens tillverkare. b) Personal certifierad enligt EN ISO 14692-4 Annex D motsvarar kraven i AFS 1999:4. Skarvningen ska utföras enligt tillverkarens procedur.			
Kommentar: Direktivet 97/23 EG (PED) anger i Bilaga 1 avsnitt 3.1.2 att metoder och personal för permanenta förband skall vara bedömda och godtagna av ett kompetent tredjepartsorgan som efter tillverkarens val kan vara ett anmält organ eller ett erkänt tredjepartsorgan. För tryckbärande anordningar av metalliska material finns klara regler utarbetade i form av harmoniserade standarder för hur metoder och personal skall bedömas och godtas.			
Godtagen vid möte i SWETIC: 2016-01-21		Godtagen vid AV/AKO-möte: -	
Tillbaka till upphovsman för revision <input type="checkbox"/>	Tillbakadragen <input type="checkbox"/>	Ej godkänd av AV/AKO <input type="checkbox"/>	
Not:			