


Referensnummer: <b>2011-04</b>	Revision: <b>4</b>	Föreskrift: <b>AFS 2005:2, 21 §</b>	 Swedish Association for Testing Inspection and Certification
Upphovsman: Inspecta Sweden			
<b>Fråga:</b>	Vilka fordringar ställs på företag som gör ingrepp i trycksatta system?		
<b>Svar:</b>	<p>Företag som ansvarar för ingrepp i trycksatta system (anbörning) behöver tillskriva Arbetsmiljöverket som därefter meddelar företaget de fordringar som skall uppfyllas för sådana arbeten. Detta så länge det inte finns något certifieringsorgan som är ackrediterat för att certifiera det företag som ansvarar för arbeten på trycksatt anordning.</p> <p><b>KRAV PÅ FÖRETAGET</b> Företag skall upprätta detaljerade instruktioner som hanterar följande viktiga moment:</p> <p><u>Kontrollplan</u> En kontrollplan skall upprättas för att utvärdera om arbetena kan genomföras på ett säkert sätt, vilka som är ansvariga, hur verifiering av hållfastheten sker i samband med den revisionsbesiktning som kan bli aktuell, hur riskbedömningen genomförs, hur tillverkningskontrollen utförs och hur avvikelser hanteras.</p> <p><u>Tekniska instruktioner</u> Detaljerade tekniska instruktioner skall utarbetas som beskriver vem som är ansvarig för arbetena, vem som granskar kontrollplanen, vilken utrustning som kommer att användas, hur arbetsgången ser ut, hur arbetsstället avgränsas, hur kontroll av huvudröret utförs, hur kontroll av stängning av ventiler sker, hur svetsningen kommer att utföras, vilken kontroll och provning som utförs efter svetsningen, hur arbetena dokumenteras, och hur tryckprovningen genomförs.</p> <p><u>Kvalificering av procedurer och personal</u> Företaget skall redovisa hur procedurer och personal för svetsningen, eventuell värmebehandling och OFP har kvalificerats. Samma fordringar föreligger som de som skulle gälla vid tillverkning av huvudrörledningen. För alla procedurer skall det finnas särskilda procedurbeskrivningar upprättade (WPS etc.)</p> <p><u>Dokumentation</u> En särskild rutinbeskrivning skall finnas som redovisar hur slutedokumentationen skall upprättas.</p>		
<b>Kommentar:</b>	<p>RN 1978 avsnitt 12.4.1.3 lyder: "Innan svetsning utförs på rörledning som ingår i anläggning i drift, skall rörledningen vara avställd och på sådant sätt avstängd från utrustning i drift att den inte obehörigen kan trycksättas. Anslutning av avstickare till ledning under drift får utföras endast efter anvisning från Arbetarskyddsstyrelsen" Dessa krav gäller med stöd av övergångsbestämmelserna i AFS 2005:2 så länge som certifiering inte kan erhållas enligt föreskrifterna.</p> <p>AKO skall för besiktningspliktiga anordningar kontrollera att företaget inhämtat anvisning från AV och noterar detta i besiktningsintyget.</p>		
Godtagen vid möte i SWETIC: 2011-10-04		Godtagen vid AV/AKO-möte: 2013-01-24	
Tillbaka till upphovsman för revision <input type="checkbox"/>	Tillbakadragen <input type="checkbox"/>	Ej godkänd av AV/AKO <input type="checkbox"/>	
Not:			